

TBH - Fugenfest

Bindemittel auf Basis eines flüssigen Polymer.
Zur Verfestigung ein- und mehrkörniger, trockener Sande.
Art.-Nr.:

Produkt-Information:

Eigenschaften:

TBH-Fugenfest ist ein spezielles Bindemittel auf Basis eines flüssigen Polymer, das für die Verfestigung ein- und mehrkörniger, trockener Sande geeignet ist. Das dunkelviolett bis braune Produkt hat einen schwachen, spezifischen Eigengeruch. Nach Benetzung der Sande mit **TBH-Fugenfest** erfolgt eine oxidative Aushärtung durch Luftsauerstoff und eine Verklebung des Sand-**Fugenfestiger**-Gemisches.

Anwendungen:

TBH-Fugenfest kann als 1-komponentiges Bindemittel zur Verfestigung von Sanden unterschiedlicher Körnung eingesetzt werden. Je nach Kornverteilung sind Einsatzmengen von 1,5- ca 4 Massen-% Fugenfestiger erforderlich. Es ist darauf zu achten, dass nur Sande mit Wassergehalten < 1 Massen-% eingesetzt werden. Bei Verwendung von **TBH-Fugenfest** wird der Farbton des Sandes nicht verändert. Die Sandstruktur und der natürliche Hohlraumgehalt des Sandes bleiben auch bei dichtester Lagerung fast vollkommen erhalten. Hierdurch ist eine gute Wasserdurchlässigkeit ausgehärterter **TBH-Fugenfest**-Sand-Mischungen gegeben. Bei Bedarf ist eine Färbung der Massen durch Zugabe wetterbeständiger Farbpigmente möglich.

Verarbeitungshinweise:

Die Aushärtung der Mischungen erfolgt durch Aufnahme von Luftsauerstoff und ist temperaturabhängig. Typische Verarbeitungszeiten für **TBH-Fugenfest** sind 60 Min. bei 3°C bzw. 30 Min. bei 20°C. Die **TBH-Fugenfest**-Sand-Mischungen werden in der Regel in Mischaggregaten (z.B. Zwangsmischern) hergestellt und müssen unverzüglich weiterverarbeitet werden.

Verbrauch:

Je nach Kornverteilung sind Einsatzmengen von 1,5- ca 4 Massen-% Fugenfestiger erforderlich. Es ist

darauf zu achten, dass nur Sande mit Wassergehalten < 1 Massen-% eingesetzt werden.

Überwachung:

Qualitätssystem DIN ISO 9002

Technische Daten:

Farbe: dunkelviolett bis braun
Viskosität: 20°C – 750mPa s (Brookfield)
Trocknung: 23°C, 50m² Naßfilm → ca. 4h (DIN 53150)

Dichte: ca. 0,91 g/ml (DIN 51757)

Lagerung: vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) Mindesthaltbarkeit 6 Monate.

Gebinde:	Container	1.000 kg	
	Fässer	210 kg	
	Kanister		20 kg

Sicherheitsvorschriften:

- Siehe EG-Sicherheitsdatenblatt -

Beratung:

Durch unsere anwendungstechnische Abteilung